



TEOMA S.A. jest znaną firmą na rynku Polskim zajmującą się sprzedażą wysokiej jakości urządzeń klimatyzacyjnych i chłodniczych produkowanych w nowoczesnych fabrykach, o wysokiej kulturze technicznej i sprawnie zarządzanym procesie produkcyjnym. Dlatego też, jak większość dystrybutorów, firma dużą wagę przywiązuje do przedstawienia szczegółów produkcji oferowanych urządzeń. Zapoznanie się z procesem produkcyjnym fabryki daje kontrahentom najlepszy pogląd na temat jakości produktów dostarczanych na rynek polski. Efektem tej polityki są organizowane kilka razy w roku wyjazdy szkoleniowe do zakładów produkcyjnych dla kilkunastoosobowych grup inżynierów specjalizujących się w klimatyzacji. Ostatnio, w dniach 9-12 maja oraz 18-21 czerwca, odbyły się dwa kolejne wyjazdy szkoleniowe do fabryki Aermec we Włoszech.



Głównym celem wyjazdu było zapoznanie się z produkcją klimakonwektorów (fancoil), agregatów chłodniczych o mocy do 200 kW oraz agregatów dużych mocy aż do 1,6 MW.

Podczas oglądania produkcji agregatów do mocy 200 kW ze sprężarkami typu Scroll, uczestnicy zapoznali się ze szczegółami montażu i organizacją produkcji. Linia produkcyjna zorganizowana została w półkolu, gdzie następują poszczególne fazy montażu komponentów agregatów. W ostatniej fazie każdy agregat poddawany jest testom w warunkach, w których będzie pracował. Komputerowe przeprowadzenie testów zapewnia bardzo dużą dokładność oraz możliwość łatwego odtworzenia parametrów w przyszłych latach.

Linia produkcyjna klimakonwektorów w fabryce Aermec jest od roku całkowicie zrobotyzowana. Zapewnia to znaczne zwiększenie ilości produkowanych fancoili do 500 000 szt. rocznie, a także zapewnia jednakową, wysoką jakość dla wszystkich produkowanych

urządzeń. W fabryce zaskakuje fakt, że wszystkie komponenty urządzenia produkowane są na miejscu. Od skomplikowanych elementów wentylatora do drobnych plastikowych przewodnic filtra - wszystkie powstają na wtryskarkach obsługiwanych przez niezmordowane, bardzo precyzyjne roboty. Producent zapewnia dostępność „z półki” około 10 000 szt. najpopularniejszych modeli fancoili.



Wszystkie duże agregaty do mocy 1,6 MW ze sprężarkami śrubowymi produkowane są na oddzielnej linii obsługiwanej przez 2 duże komory testowe. Ze względu na duże zapotrzebowanie rynku firma Aermec zwiększyła liczbę dużych komór testowych do 6. Jednak olbrzymie i wciąż rosnące zainteresowanie klientów agregatami powoduje, że testy odbywają się 24 godziny na dobę.

Ponieważ firma Aermec mieści się w północnej części Włoch, niedaleko od morza, dlatego też uczestnicy wyjazdu mieli możliwość zwiedzić jedno z najpiękniejszych miast włoskich - Wenecję.



[OZYWA OZINO](#), ZAMÓW [PRENUMERATĘ](#):