Chłodnice wentylatorowe firmy GEA Polska (Świebodzice, woj. dolnośląskie), oferowane z układami adiabatycznego zraszania mogą być obecnie wyposażone w systemy ciągłego monitorowania i antybakteryjnego przygotowywania wody zraszającej.

System wykorzystuje zjawisko tzw. sterylizacji kawitacyjnej, które polega na niszczeniu bakterii i mikroorganizmów na skutek rozrywania ich komórek od wewnątrz, jako następstwo wytworzenia w ich wnętrzu pęcherzyków gazu. Promieniowanie UV jest kolejnym etapem eliminacji ewentualnych pozostałości bakteryjnych w wodzie. Jest to proces monitorowany w sposób ciągły, aż do osiągnięcia stopnia czystości wg klasy A normy „NSF 55” (UV disinfection systems).

Dysze oraz rury układu zraszania wykonane ze stali nierdzewnej, przedmuchiwanie układu

sprężonym powietrzem po każdym cyklu zraszania, brak zbiorników/tac, gdzie mogłaby zalegać woda w której mogłyby się rozwijać bakterie – stanowią dodatkowe kroki zabezpieczające przed możliwością skażenia bakteryjnego środowiska. Również brak chemicznego uzdatniania wody do układu zraszania pozwala lepiej chronić ludzi i środowisko naturalne.

Elektroniczna kontrola całego systemu zraszania (np. włączanie lampy UV tylko wtedy, gdy występuje przepływ wody w układzie zraszania) pozwala na jego optymalną i ekonomiczną pracę.
Obsługa układu jest ograniczona do minimum i sprowadza się do ewentualnego odpowietrzenia pompy wysokiego ciśnienia i corocznego przeglądu modułu sterylizacji kawitacyjnej.
Efekty stosowania adiabatycznych układów zraszania są widoczne zwłaszcza w zestawieniu z

chłodniami mokrymi, w których zużycie wody jest znacznie wyższe (nawet do 50%) w stosunku do wyżej opisanego układu i znacznie wyższy jest też hałas (nawet do 20 dB(A)).

Więcej informacji na www.gea-polska.com.pl

Efekty stosowania adiabatycznych układów zraszania są widoczne zwłaszcza w zestawieniu z chłodniami mokrymi, w których zużycie wody jest znacznie wyższe (nawet do 50%) w stosunku do wyżej opisanego układu i znacznie wyższy jest też hałas (nawet do 20 dB(A)).